



Karriereschritt: Betriebsleiter (m/w) für unsere Aminfabrik am Standort Marl

Mit weltweit 34.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ist der integrierte Energie- und Chemiekonzern Sasol Limited einer der größten Arbeitgeber Südafrikas. Innerhalb der Chemiesparte der Sasol Ltd. gehört Sasol Olefins & Surfactants (O&S) mit Sitz in Hamburg zu den international erfolgreichen Geschäftsbereichen. Wir produzieren und vermarkten eine breite Palette von organischen und anorganischen Chemieprodukten, die in Kosmetika, Wasch- und Reinigungsmitteln, Katalysatoren, Farben und Lacken sowie in pharmazeutischen Erzeugnissen zum Einsatz kommen. Rund 3.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter engagieren sich weltweit für die Zufriedenheit unserer Kunden – mehr als 1.500 davon an den vier Standorten der Sasol Germany GmbH.

Ihr Part:

Sie sind seit einigen Jahren in Produktion, Technik, Forschung oder im Qualitäts- und Sicherheitsmanagement eines Chemieunternehmens tätig und haben erste Führungserfahrung gesammelt. Jetzt sind Sie bereit für den nächsten Karriereschritt. Sie möchten mehr Verantwortung übernehmen und Ihre Management-Fähigkeiten in einem Verbundbetrieb weiter ausbauen? Dann ist das Ihre Chance! Mit der Leitung der Aminfabrik übernehmen Sie die Betreiberverantwortung für einen unserer zehn Produktionsbetriebe **im Chemiepark Marl** – eine anspruchsvolle Position, bei der Sie direkt an den Produktionsleiter berichten. Gemeinsam mit Ihren rund 30 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern stellen Sie den störungsfreien, genehmigungskonformen und wirtschaftlichen Betrieb sicher. In enger Abstimmung mit dem Marketing erarbeiten Sie die Vorgaben für die Produktion der sieben Haupt- und ca. 25 Nebenprodukte, die in „Ihrer“ Fabrik produziert werden. Durch umsichtige Planung sorgen Sie dafür, dass Engpässe gar nicht erst entstehen und gesteckte Ziele hinsichtlich Produktionsmenge, Qualität und Termintreue zuverlässig erreicht werden. Stets auf der Suche nach der besseren Lösung nehmen Sie Technologien und Prozesse genau unter die Lupe und entwickeln sie im Austausch mit den Kollegen/-innen aus den jeweiligen Fachbereichen kontinuierlich weiter. Mit einem sicheren Blick für die entscheidenden Details decken Sie Optimierungspotenziale, z. B. beim Einsatz von Material, auf und setzen diese konsequent um. Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Unfallverhütung stehen ebenfalls ganz oben auf Ihrer Prioritätenliste. Auch hier heißt Ihr Ziel: kontinuierliche Verbesserung.

Ihre Stärken:

Als promovierte/r Chemiker/in mit Schwerpunkten in den Bereichen Technische Chemie, Verfahrens- und Reaktionstechnik, Katalyse sowie angewandte physikalische Chemie, sind Sie heute in einer (ersten) Führungsposition in einem produzierenden Unternehmen tätig – in der Fertigung, in der Technik, im Qualitäts-, Umwelt- oder Sicherheitsmanagement oder in der Forschung. Sie verstehen es, andere für Ihre Ideen zu begeistern und Ihre Mitarbeiter/innen erfolgreich zu fördern und zu fordern. Eigeninitiativ, belastungsstark und teamorientiert überzeugen Sie uns zudem durch Ihre ausgeprägten Analyse- und Ihre Kommunikationsfähigkeiten – natürlich auch auf Englisch.

Das passt?

Dann freuen wir uns auf Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen, vorzugsweise per E-Mail. Erste Fragen beantwortet Ihnen gerne Herr Tim Piechowiak unter Tel.: 02365 49 - 19007.